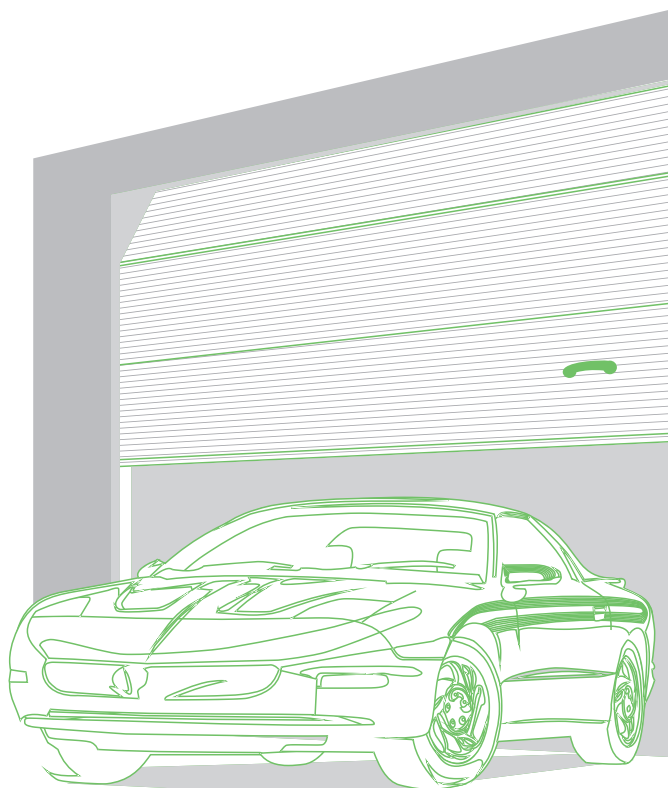

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВОРОТА СЕКЦИОННЫЕ ГАРАЖНЫЕ



ИЮНЬ 2010

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Часть 1

ВОРОТА ГАРАЖНЫЕ

ФЛГУ.ВСП.00.000 РЭ

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение нашей продукции и надеемся, что ее качество подтвердит правильность Вашего выбора.

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ	2
1.1.	НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	2
1.2.	УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ	2
2.	ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ	3
2.1.	ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	3
2.2.	ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	3
3.	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	9
4.	УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ	9
5.	СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	10
6.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	11
6.1.	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	11
6.2.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	11
6.3.	УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ И ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	12

В связи с постоянным совершенствованием конструкции ворот ООО «Алютех Воротные Системы» оставляет за собой право на внесение изменений в данное руководство без предварительного уведомления потребителей (покупателей).

© 2010 Алютех Воротные Системы

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ворота секционные гаражные предназначены для установки на въездные проемы гаражей, боксов, мастерских и других объектов с целью предотвращения несанкционированного доступа в помещения, обеспечения теплоизоляции, свето- и шумозащиты помещений.

Ворота монтируются за проемом внутри помещений на бетон, кирпичную кладку, стальные конструкции или сочетание этих материалов.

1.2 УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Ворота состоят из несущего каркаса, воротного полотна, системы балансировки полотна, элементов управления. На рисунках 1 и 2 приведены схематические изображения ворот с различными вариантами системы балансировки и комплектации.

Несущий каркас ворот представляет собой сборную конструкцию из вертикальных опорных стоек с профильными направляющими и двойных горизонтальных профильных направляющих.

Полотно ворот набирается из секций, соединенных между собой при помощи боковых и промежуточных петель. Секции представляют собой стальные двустенные сэндвич панели с пенополиуретановым заполнением внутренней полости.

Перемещение полотна ворот осуществляется по направляющим на регулируемых ходовых роликах.

Гаражные ворота серии «CLASSIC» стандартного, низкого и высокого видов монтажа выпускаются с системой балансировки, основным элементом которой являются пружины кручения, устанавливаемые на вал.

Полотно ворот подвешивается на двух стальных тросах, закрепляемых к нижним кронштейнам. Намотка тросов осуществляется на барабаны.

Усилие, создаваемое пружинами, уравнивает массу воротного полотна и удерживает тросы в постоянно натянутом состоянии.

Гаражные ворота серии «STANDARD» выпускаются с системой балансировки, основным элементом которой являются пружины растяжения, устанавливаемые внутри опорных стоек.

Полотно ворот подвешивается на сдвоенных стальных тросах, закрепляемых к нижним кронштейнам. Основной особенностью гаражных ворот серии «STANDARD» является отсутствие вала и тросовых барабанов

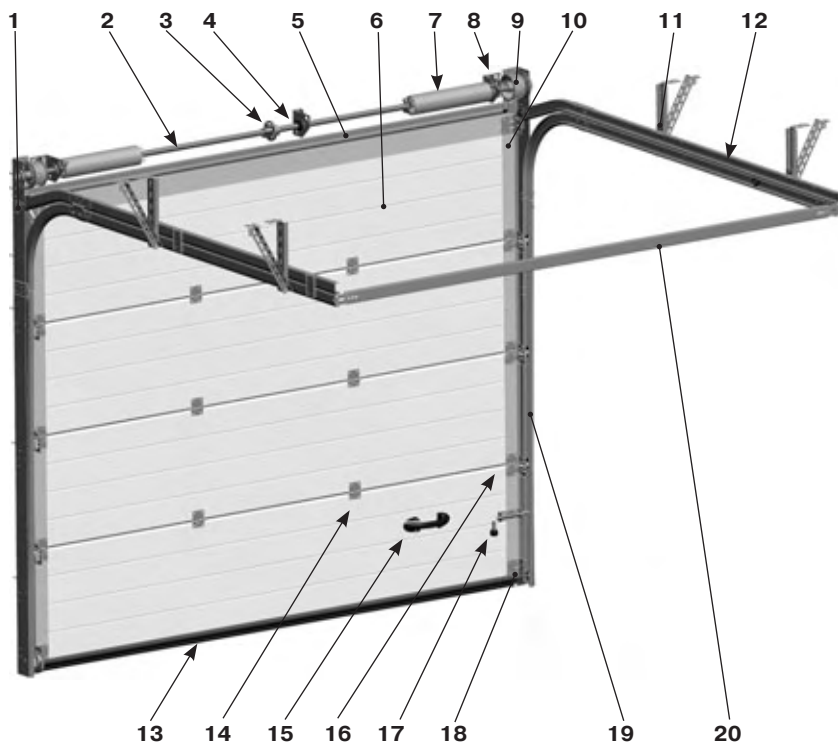
Подъем-опускание полотна ворот осуществляется вручную или с помощью электропривода.

Управление вручную может осуществляться с помощью ручек, закрепленных к полотну ворот, а также каната или блока с канатом.

В конструкции ворот стандартного, низкого и высокого видов монтажа применяются устройства безопасности, обеспечивающие блокировку вала при поломке пружин и предотвращающие самопроизвольное движение полотна ворот вниз.

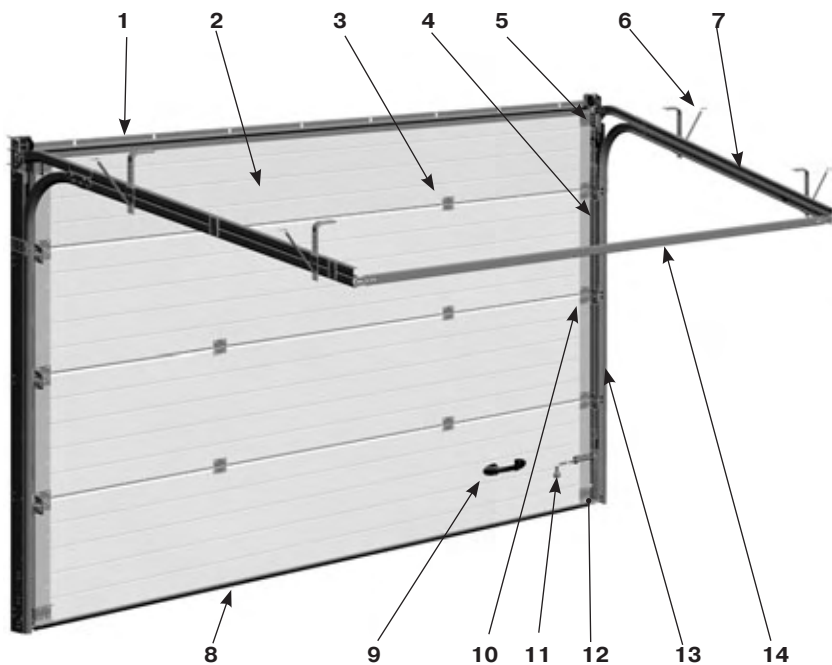
В конструкции ворот серии «STANDARD» для обеспечения безопасности применяются дуплексные пружины растяжения (пружина в пружине).

На воротах со встроенной калиткой устанавливается датчик, блокирующий подъем ворот электроприводом при незакрытой калитке.



1	Подшипник боковой	11	Подвес регулируемый
2	Вал	12	Направляющая горизонтальная
3	Муфта соединительная	13	Уплотнение нижнее
4	Кронштейн промежуточный	14	Петля промежуточная
5	Нащельник с верхним уплотнением	15	Ручка
6	Полотно ворот	16	Петля роликовая боковая
7	Пружина кручения	17	Засов пружинный
8	Муфта храповая	18	Кронштейн роликовый нижний
9	Барaban тросовый	19	Стойка опорная с вертикальной направляющей
10	Кронштейн роликовый верхний	20	Перемычка

Рис. 1. Ворота с системой балансировки пружинами кручения



1	Нащельник с верхним уплотнением	8	Уплотнение нижнее
2	Полотно ворот	9	Ручка
3	Петля промежуточная	10	Петля роликовая боковая
4	Система балансировки пружинами растяжения	11	Засов пружинный
5	Кронштейн роликовый верхний	12	Кронштейн роликовый нижний
6	Подвес регулируемый	13	Стойка опорная с вертикальной направляющей
7	Направляющая горизонтальная	14	Перемычка

Рис.2. Ворота с системой балансировки пружинами растяжения

Запирание ворот, не имеющих электропривода, осуществляется с помощью пружинного засова или ригельного замка. Запирание засовом может осуществляться только изнутри гаражного помещения (в этом случае требуется обязательное наличие дополнительного входа в помещение).

Ригельный замок позволяет запереть ворота как изнутри, так и снаружи помещения.

При установке ворот в помещение, не имеющее дополнительного входа, электропривод должен иметь дополнительную систему внешней разблокировки, позволяющую открыть ворота снаружи вручную при отключении электроэнергии.

2. ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

2.1 ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

2.1.1 Открывание ворот.

2.1.1.1 Открывание ворот снаружи.

При наличии ригельного замка отпереть ключом ригельный замок, повернуть ручку и с ее помощью поднять полотно ворот вверх до его остановки в конечном положении.

2.1.1.2 Открывание ворот изнутри.

При наличии ригельного замка переместить фиксатор замка в положение «открыто», открыть ригельный замок поворотом ручки. Используя ручку (канат), поднять полотно ворот вверх до его остановки в конечном положении.

При наличии пружинного засова открыть засов. Используя ручку (канат), поднять полотно ворот вверх до его остановки в конечном положении.

2.1.2 Закрывание ворот.

2.1.2.1 Закрывание ворот снаружи.

При наличии ригельного замка опустить полотно ворот, используя ручку, до его контакта с опорной поверхностью.

2.1.2.2 Закрывание ворот изнутри.

При наличии ригельного замка следует опустить полотно ворот до контакта с опорной поверхностью, используя ручку (канат). Запирание ворот производится автоматически.

При наличии пружинного засова следует опустить полотно ворот до контакта с опорной поверхностью, используя ручку (канат). Запереть ворота на засов.

Примечание: отпирание и запирание ворот с ручным управлением снаружи помещения возможно только при комплектации ворот ригельным замком.

2.2 ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Внимание! При эксплуатации ворот, оснащенных электроприводом, устройствами дистанционного управления, электронными замками и иными дополнительными средствами управления, следует дополнительно пользоваться эксплуатационными документами на электропривод и дополнительные устройства.

2.2.1 Управление электроприводом ворот.

Управление электроприводом ворот осуществляется при помощи пульта дистанционного управления (ПДУ) или при помощи дополнительных устройств управления.

Полотно ворот приводится в движение после нажатия на кнопку ПДУ. Движение полотна продолжается до срабатывания концевого выключателя электропривода в верхнем или нижнем положении. Полотно останавливается автоматически. Повторное нажатие на кнопку ПДУ приведет к движению полотна в противоположном направлении.

Остановка полотна может быть произведена и до срабатывания концевого выключателя. Нажатие на кнопку ПДУ приведет к остановке полотна ворот в нужном положении. Последующее нажатие на кнопку ПДУ приведет к движению полотна в противоположном направлении (см. также эксплуатационные документы на электропривод и дополнительные устройства).

Запирание ворот осуществляется самим электроприводом. Пружинный засов или ригельный замок используются в качестве дополнительного устройства безопасности.

Внимание! Включение электропривода при запертых ригельным замком или пружинным засовом ворот может привести к повреждению деталей и механизмов ворот и электропривода.

При использовании электропривода следует:

- пружинный засов заблокировать в открытом положении;
- защелку и ригель ригельного замка установить в положение «открыто».

2.2.2 Разблокировка защелки и ригеля ригельного замка.

2.2.2.1 Разблокировка замка для ворот «CLASSIC» (с пружинами кручения) производится следующим образом:

- вывернуть специальный винт крепления ригеля к ригельному замку;
- ригель сдвинуть в сторону (рис. 3) до выхода ригеля из паза защелки. Защелка и ригель разблокированы;
- переустановить специальный винт во второе отверстие ригеля. Закрепить винтом ригель к замку (рис. 3 и 4).

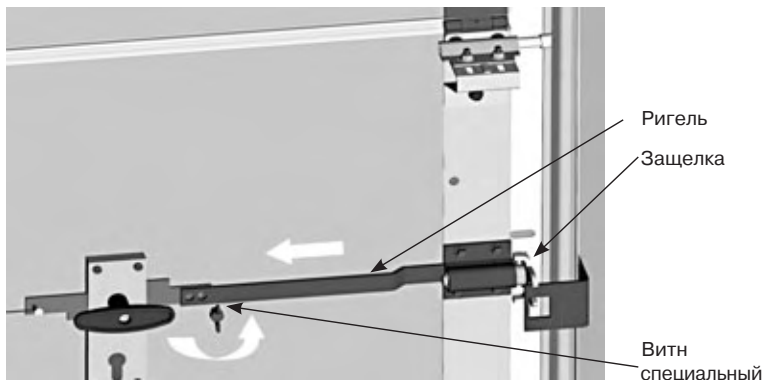


Рис. 3. Разблокировка защелки и ригеля ригельного замка

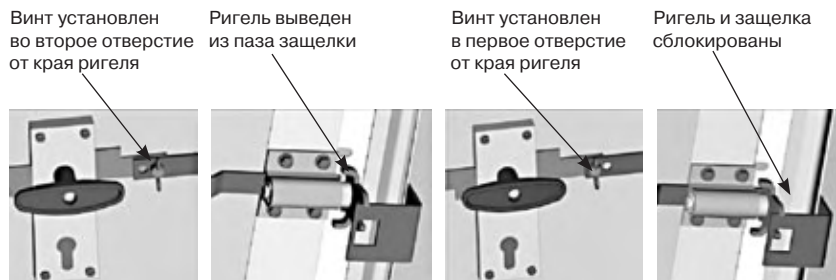


Рис. 4. Разблокированное и заблокированное положения защелки и ригеля

2.2.2.2 Разблокировка замка для ворот «STANDARD» (с пружинами растяжения) производится следующим образом:

- вытянуть подпружиненный палец (1) из корпуса и повернуть его до вхождения выступа (2) в один из боковых пазов корпуса (рис.5).
- проверить свободный ход стопорного диска (3) в любом положении ручки замка.

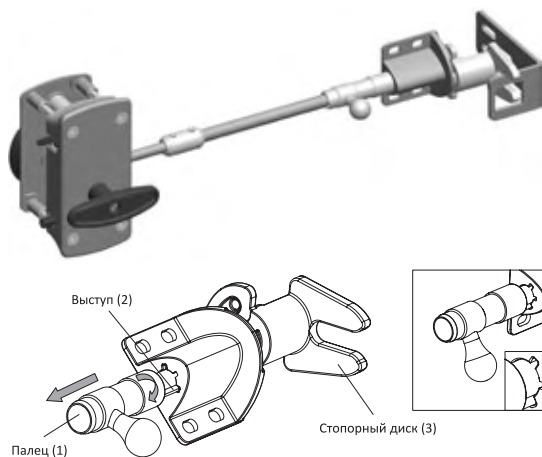


Рис. 5. Разблокировка замка для ворот серии STANDARD

Перевод запирающего устройства от постоянно открытого состояния в рабочее производится путем поворота пальца (1) до его вхождения в центральный паз корпуса.

2.2.3 Перевод ворот с электроприводом в ручной режим управления.

При отсутствии питания электрической сети или при возникновении неисправности электропривода управление воротами с электроприводом может осуществляться вручную. Для этого необходимо произвести разблокировку электропривода. Разблокировать привод можно, находясь как внутри помещения, так и снаружи.

2.2.3.1 Разблокировка электропривода изнутри помещения.

Для разблокировки электропривода при нахождении внутри помещения необходимо потянуть за колпачок механизма разблокировки (рис. 6). Способ разблокировки электропривода может отличаться от указанного выше. В таком случае следует пользоваться эксплуатационными документами на электропривод и дополнительные устройства.

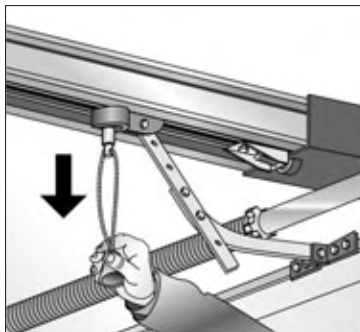


Рис. 6. Разблокировка электропривода изнутри помещения

2.2.3.2 Разблокировка электропривода снаружи помещения.

Разблокировать электропривод снаружи помещения возможно только в случае оснащения ворот внешней системой разблокировки. Для разблокировки электропривода необходимо отпереть ключом и повернуть наружную ручку ригельного замка, соединенного с тросиком системы разблокировки (рис. 7).



Рис. 7. Разблокировка электропривода снаружи помещения

2.2.4 Перевод электропривода в рабочий режим после его разблокировки.

После подачи питания в электросеть или устранения неисправности разблокированный электропривод следует перевести в рабочий режим управления воротами (см. эксплуатационные документы на электропривод и дополнительные устройства).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Примененные в конструкции секционных ворот элементы обеспечивают полную безопасность изделия в эксплуатации при соблюдении требований техники безопасности.

При управлении секционными воротами следует осуществлять визуальный контроль над процессом подъема-опускания полотна с целью предотвращения появления в рабочей зоне людей и посторонних предметов.

В процессе эксплуатации секционных ворот запрещается:

- препятствовать движению (подъему-опусканию) полотна ворот;
- при опускании полотна находиться в зоне его движения;
- передавать пульт дистанционного управления детям;
- эксплуатировать секционные ворота при наличии видимых повреждений тяговых тросов, пружин, кронштейнов и других элементов конструкции, кабелей электропитания и устройств управления;
- самостоятельно производить ремонт ворот.

Въезд-выезд допускается осуществлять только после того, как ворота остановились в крайнем верхнем положении. При этом необходимо убедиться в том, что исключена возможность касания конструктивных элементов ворот транспортным средством.

Запрещается самостоятельно вносить изменения в конструкцию ворот, в том числе встраивать дополнительные конструкционные элементы. Это может привести к поломке или ускоренному износу элементов конструкции.

В случае возникновения нарушений и неисправностей в работе Ваших секционных ворот, в частности, в случае возникновения необычного шума, запаха или чего-либо, вызывающего беспокойство, немедленно прекратите использование ворот и обратитесь в сервисную службу организации, осуществлявшей монтаж ворот или специализированную сервисную службу (организацию).

4. УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ

С целью поддержания изделий в постоянной технической исправности и готовности к работе необходимо все элементы ворот содержать в чистоте. Для очистки использовать ветошь и моющие (неагрессивные) растворы.

При попадании на поверхность ворот агрессивных химических веществ смыть их соответствующими средствами.

Допускается запотевание и образование конденсата на внутренних поверхностях остекления.

Для надежной и долговечной работы секционных ворот необходимо выполнять следующие требования:

- разрешается эксплуатация только правильно отрегулированных ворот;
- на пути движения ворот не должно быть помех и препятствий;
- проводить периодическую смазку ходовых роликов и петель консистентной смазкой (Литол24 или аналогичной);

Внимание! Запрещается смазывать направляющие консистентными смазками.

- обеспечить плавность хода полотна при подыпании ворот вручную. При использовании электропривода не ускорять и не задерживать ход полотна;

- не оставлять ворота на долгий срок в приоткрытом или полуоткрытом положении;
- эксплуатацию ворот в зимний период или после длительного нахождения в закрытом положении необходимо начать с очистки от снега, льда или грязи;
- для предупреждения прогиба нижнего концевого профиля рекомендуется не наступать и не воздействовать другим способом на порог встроенной калитки.

Запрещается:

- поднимать полотно ворот при открытой калитке. В случае комплектации ворот электроприводом — эксплуатировать ворота с неподключенным датчиком положения калитки;
- любое вмешательство в конструкцию ворот;
- в случае комплектации ворот электроприводом — поднимать полотно ворот вручную, предварительно не разблокировав привод;
- поднимать ворота при помощи электропривода при заблокированном ригельном замке и/или закрытом пружинном засове;
- отключать доводчик калитки;
- эксплуатировать ворота при наличии загрязнений конструкции ворот, которые могут привести к выходу ворот из строя;
- эксплуатировать ворота в случае выхода из строя одной или более комплектующих.

Рекомендации по эксплуатации ворот, установленных в помещениях с повышенной влажностью (например, автоматические мойки автомобильных и железнодорожных транспортных средств):

- После монтажа ворот рекомендуется установить защитную штору* на расстоянии 600-700 мм от полотна ворот.
- Если торсионный вал расположен сзади горизонтальных направляющих и находится над зоной мойки автомобиля, его следует закрыть защитным кожухом*.
- Для уменьшения попадания испарений моющих средств на элементы конструкции ворот рекомендуется установить вытяжку*.
- При попадании на элементы конструкции ворот моющих средств, они должны быть смыты чистой водой сразу после мойки автомобиля, полотно ворот протерто сухой ветошью.
- Кронштейны, оси роликов, пружины необходимо смазывать консистентной смазкой (Литол24 или аналогичной) не реже одного раза в месяц (рекомендуется один раз в неделю).

Специальная комплектация для ворот, используемых в сырых помещениях, а также соблюдение вышеперечисленных рекомендаций повышает коррозионную стойкость изделия, но не исключает появление следов коррозии.

5. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Секционные ворота представляют собой устройство, включающее в себя ряд подвижных деталей и механизмов. Для бесперебойной работы, а также для обеспечения безопасной эксплуатации ворота необходимо периодически подвергать техническому осмотру и обслуживанию по перечню регламентных работ.

Сервисное обслуживание секционных ворот должно проводиться только сотрудниками специализированной сервисной службы (организации) или специалистами

* в комплекте с воротами не поставляется.

предприятия, осуществлявшего монтаж изделия. При сервисном обслуживании необходимо использовать оригинальные запчасти/узлы Производителя.

Для гаражных ворот необходимо проводить сервисное обслуживание не реже 1 раза в год. Первое сервисное обслуживание необходимо проводить через три месяца после установки ворот.

Сервисное обслуживание ворот в особых условиях эксплуатации должно проводиться не реже одного раза в 3 месяца. К особым условиям эксплуатации относятся следующие случаи использования ворот:

- автоматические мойки автомобильных и железнодорожных транспортных средств;
- производственные и складские помещения, гаражи и стоянки с интенсивностью использования более 30 циклов в день;
- эксплуатация ворот в сложных климатических условиях (высокие ветровые нагрузки, районы с продолжительным (более 6 месяцев) периодом воздействия отрицательных температур).

Сервисное обслуживание ворот также рекомендуется проводить после проведения ремонтов (малярных и др. строительных работ) внутри помещений, в которых установлены ворота.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

ООО «Алютех Воротные Системы» (далее по тексту «Производитель») предоставляет гарантию на секционные ворота «Алютех» (далее по тексту «изделие») в течение 24 (двадцати четырех) месяцев.

При комплектации изделия электроприводом гарантия на электропривод предоставляется в пределах гарантийного срока, установленного заводом-изготовителем электроприводов.

Гарантийный срок на изделие исчисляется с даты поставки изделия, а в случае невозможности определить дату поставки – с даты изготовления производителем.

6.2 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

В течение гарантийного срока Производитель обеспечивает устранение всех выявленных в изделиях скрытых неисправностей производственного характера. Под «скрытыми неисправностями производственного характера» понимаются: неисправности вызванные дефектом материала или нарушением технологического процесса изготовления деталей (комплектующих). Факт выявления неисправностей в обязательном порядке подтверждается соответствующим двусторонним Актом (рекламационным, дефектным, иным), который составляется при обязательном участии специализированной сервисной службы (организации) или предприятия, осуществлявшего монтаж изделия.

В случае выявления до истечения гарантийного срока в изделии скрытых неисправностей производственного характера, подтвержденных соответствующим двусторонним Актом, и если производитель не докажет, что неисправность возникла после передачи изделия покупателю вследствие нарушения покупателем правил, установленных настоящим Руководством, либо действий третьих лиц, либо непреодолимой силы, Производитель обязуется по собственному выбору:

- безвозмездно произвести замену некачественных деталей (комплектующих) на детали (комплектующие) надлежащего качества;
- безвозмездно произвести ремонт некачественных деталей (комплектующих). Замененные детали (комплектующие) переходят в собственность Производителя. Гарантийный срок деталей (комплектующих) установленных взамен некачественных равен гарантийному сроку заменяемых деталей (комплектующих).

6.3 УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ И ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Гарантия Производителя действительна при условии надлежащего монтажа изделия, выполненного квалифицированным персоналом. Данные об организации, которая производила монтаж, указываются в Паспорте изделия. Производитель не отвечает за недостатки изделия, которые возникли вследствие ненадлежащего монтажа изделия.

Гарантийное обслуживание производится при условии соблюдения Пользователем правил эксплуатации и ухода за изделием. Производитель не отвечает за недостатки изделия, которые возникли вследствие нарушения правил и норм эксплуатации изделия, указанных в Руководстве по эксплуатации.

Обязательным условием выполнения гарантийных обязательств Производителем является прохождение изделием планового технического обслуживания в соответствии с разделом 5 Руководства по эксплуатации. О каждом плановом техническом обслуживании должна быть сделана отметка в Паспорте изделия (раздел «Сервисное обслуживание»).

Гарантийный ремонт осуществляется только при наличии оригинала Паспорта изделия.

Гарантия не распространяется на:

- неисправности, возникшие вследствие нарушения правил эксплуатации и ухода за изделием;
- на неисправности, являющиеся следствием естественного износа с учетом условий и интенсивности эксплуатации изделия;
- на детали (комплектующие), подверженные отчетливо выраженному эксплуатационному износу (имеющие ресурс эксплуатации, указанный в Паспорте изделия и Технических документах производителя деталей (комплектующих));
- повреждения изделия, возникшие вследствие действий Заказчика или иных третьих лиц;
- неисправности и дефекты, вызванные внешним воздействием на изделие (огонь, вода, соли, кислоты, щелочи и пр.);
- неисправности, возникшие при попытке самовольной регулировки, ремонта, переустановки или переделки изделия;
- неисправности, возникшие из-за использования комплектующих изделий производства иных компаний без согласия Производителя изделия;
- неисправности, обусловленные отсутствием регулярного технического обслуживания и осмотра изделия, установленных разделом 5 Руководства по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие ремонта произведенного не специализированной сервисной службой (организацией) или не предприятием, осуществлявшим монтаж изделия.

ВЛАДИВОСТОК

тел. +7 (4232) 62 00 96, 62 00 97
e-mail: vladvostok@alutech.ru

ВОРОНЕЖ

тел. +7 (4732) 43 87 09, 08
e-mail: voronezh@alutech.ru

ДНЕПРОПЕТРОВСК

тел./факс: +38 (0 56) 375 22 83, 84
e-mail: info@alutech.dp.ua

ЕКАТЕРИНБУРГ

тел. +7 (343) 368 75 52
+7 (343) 368 73 03
e-mail: info@alutech-ural.ru

ИРКУТСК

тел./факс: +7 (3952) 53 34 78
e-mail: irkutsk@alutech-sibir.ru

КАЗАНЬ

тел. + 7 (843) 543 05 25
факс.: + 7 (843) 543 05 26
e-mail: info@alutech-kzn.ru

КИЕВ

тел. +38 (044) 451 83 65, 66-69
e-mail: info@alutech.kiev.ua

КРАСНОДАР

тел. +7 (861) 279 01 20
e-mail: info@alutech-jug.ru

КРАСНОЯРСК

тел.: +7 (391) 251 73 52
+7 (391) 226 85 14
+7 (391) 226 85 44
e-mail: krasnoyarsk@alutech-sibir.ru

ЛЬВОВ

тел.: +38 (032) 244 22 62
+38 (032) 240 49 62
+38 (032) 240 40 61
e-mail: info@lvov.alutech.ua

МАХАЧКАЛА

тел.: +7 (8772) 69 87 17
e-mail: dagestan@alutech-jug.ru

МИНСК

тел.: +375 (17) 291 94 05
+375 (29) 341 92 03
+375 (29) 121 92 03
факс: +375 (17) 291 92 03
e-mail: info@alutech-td.by

МОСКВА

тел./факс: +7 (495) 221 62 00
e-mail: marketing@alutechmsk.ru

Н. НОВГОРОД

тел.: +7 (831) 463 97 61, 62, 63
e-mail: info@alutech-nn.ru

НОВОСИБИРСК

тел.: +7 (383) 233 30 30
факс.: +7 (383) 276 92 99
e-mail: info@alutech-sibir.ru

ОДЕССА

тел.: +38 (048) 728 45 06
e-mail: info@odessa.alutech.ua

ОМСК

тел.: +7 (3812) 38 99 39, 37 19 65
e-mail: omsk@alutech-sibir.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

тел.: +7 (863) 231 04 84, 94
e-mail: info@alutech-rostov.ru

САМАРА

тел. +7 (846) 342 06 73, 74, 75, 76
e-mail: info@alutech-samara.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

тел./факс: +7 (812) 303 94 43
e-mail: info@alutechspb.ru

СТАВРОПОЛЬ

тел.: +7 (865) 258 18 55
e-mail: stavropol@alutech.ru

УФА

тел.: +7 (347) 271 59 15, 09
e-mail: ufa@alutech.ru

ХАБАРОВСК

тел. +7 (4212) 41 66 49, 33 94 62
e-mail: habarovsk@alutech.ru

